

KÄÄNTÖTERÄPALOJEN KODIAVAIMET SORVAUKSEEN

ISO 1832 standardin mukaiset koodiavaimet sorvauksen käänntöteräpalloille.

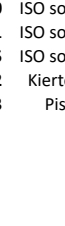
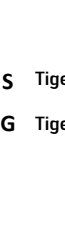
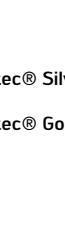
ISO-koodi koostuu yhdeksästä merkistä, joista 8. ja 9. ovat käytössä ainoastaan tarvittaessa. Näiden lisäksi valmistaja voi käyttää lisämerkkejä, jotka sijoitetaan väliiviin jälkeen.

C	N	M	G	12	04	08	-	NM4		W	P	P	20	S
1	2	3	4	5	6	7		12		Walter	13	14	15	16

1	2	3	4	5																																																				
MUOTO	PÄÄSTÖKULMA	TOLERANSSIT	TERÄTTYYPPI	SÄRMÄN KOKO																																																				
A B C D E H K L M O P R S T V W	A B C D E F G N P	SALLITTU POIKKEAMA (mm) <table><tr><th></th><th>d</th><th>m</th><th>s</th></tr><tr><td>A</td><td>±0,025</td><td>±0,005</td><td>±0,025</td></tr><tr><td>C</td><td>±0,025</td><td>±0,013</td><td>±0,025</td></tr><tr><td>E</td><td>±0,025</td><td>±0,025</td><td>±0,025</td></tr><tr><td>F</td><td>±0,013</td><td>±0,005</td><td>±0,025</td></tr><tr><td>G</td><td>±0,025</td><td>±0,025</td><td>±0,130</td></tr><tr><td>H</td><td>±0,013</td><td>±0,013</td><td>±0,025</td></tr><tr><td>J¹</td><td>±0,05-0,15²</td><td>±0,005</td><td>±0,025</td></tr><tr><td>K¹</td><td>±0,05-0,15²</td><td>±0,013</td><td>±0,025</td></tr><tr><td>L¹</td><td>±0,05-0,15²</td><td>±0,025</td><td>±0,025</td></tr><tr><td>M</td><td>±0,05-0,15²</td><td>±0,08-0,20²</td><td>±0,013</td></tr><tr><td>N</td><td>±0,05-0,15²</td><td>±0,08-0,20²</td><td>±0,025</td></tr><tr><td>U</td><td>±0,08-0,25²</td><td>±0,13-0,38²</td><td>±0,013</td></tr></table> ¹ Inserts with ground secondary cutting edges ² riippuen teräkoosta (katso ISO-1832)		d	m	s	A	±0,025	±0,005	±0,025	C	±0,025	±0,013	±0,025	E	±0,025	±0,025	±0,025	F	±0,013	±0,005	±0,025	G	±0,025	±0,025	±0,130	H	±0,013	±0,013	±0,025	J ¹	±0,05-0,15 ²	±0,005	±0,025	K ¹	±0,05-0,15 ²	±0,013	±0,025	L ¹	±0,05-0,15 ²	±0,025	±0,025	M	±0,05-0,15 ²	±0,08-0,20 ²	±0,013	N	±0,05-0,15 ²	±0,08-0,20 ²	±0,025	U	±0,08-0,25 ²	±0,13-0,38 ²	±0,013	A B C F G H J M N Q R T U W X Erikoistyyppi	           
	d	m	s																																																					
A	±0,025	±0,005	±0,025																																																					
C	±0,025	±0,013	±0,025																																																					
E	±0,025	±0,025	±0,025																																																					
F	±0,013	±0,005	±0,025																																																					
G	±0,025	±0,025	±0,130																																																					
H	±0,013	±0,013	±0,025																																																					
J ¹	±0,05-0,15 ²	±0,005	±0,025																																																					
K ¹	±0,05-0,15 ²	±0,013	±0,025																																																					
L ¹	±0,05-0,15 ²	±0,025	±0,025																																																					
M	±0,05-0,15 ²	±0,08-0,20 ²	±0,013																																																					
N	±0,05-0,15 ²	±0,08-0,20 ²	±0,025																																																					
U	±0,08-0,25 ²	±0,13-0,38 ²	±0,013																																																					

6	7	8	9	10	11
PAKSUUS (mm)	NIRKONSÄDE	TERÄSÄRMÄN MUOTO	KÄTISYYS	VIISTEEN LEVEYS	VIISTEEN KULMA
01 s = 1,59 T1 s = 1,98 02 s = 2,38 T2 s = 2,78 03 s = 3,18 T3 s = 3,97 04 s = 4,76 05 s = 5,56 06 s = 6,35 07 s = 7,94 09 s = 9,52	01 r = 0,1 02 r = 0,2 04 r = 0,4 08 r = 0,8 12 r = 1,2 16 r = 1,6 24 r = 2,4 R Tuumaiset koot (mm) M0 Metriset koot (mm)	E  F  T  S 	 R  L  N	010 = 0,10mm 020 = 0,20mm 025 = 0,25mm 070 = 0,70mm 150 = 1,50mm 200 = 2,00mm	15 = 15° 20 = 20°

12		
VALMISTAJAN MERKINNÄT / WALTER GEOMETRIAN TIEDOT		
1. PERUSMUOTO	2. LASTUAMISALUE	3. LEIKKUUSÄRMÄ TYYPPI
		1 Viimeistely
		4 Keskiraskas
		9 Raskas
		S ISO S kuumalujat teräkset
		T ISO S titaanit

13	14	15	16
ENSISIJAINEN VALINTA TAI PINNOITETYYPI	ENSISIJAINEN VALINTA	ISO SOVELLUSALUE	SUKUPOLVI
P Teräs M Ruostumaton teräs K Valurauta N Ei rautapitoiset metallit S Vaikeasti lastuttavat materiaalit H Kovat materiaalit A CVD alumiini pinnoite X PVD pinnoite	P Teräs M Ruostumaton teräs K Valurauta N Ei rautapitoiset metallit S Vaikeasti lastuttavat materiaalit H Kovat materiaalit	Kulutuskkestävyys 01  05  10  20  21  23  30  32 33 43 Sitkeys	0 ISO sorvaus 1 ISO sorvaus 5 ISO sorvaus 2 Kierteitys 3 Pisto S Tiger•tec® Silver G Tiger•tec® Gold